

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A09N-1**

Établi le / Established on 26/04/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A09N-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



USINES DU PAQUIS FECR

Adresse :
Address

**17 rue de la Gravelle - Sorendal
08800 LES-HAUTES-RIVIERES - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**rue Etienne Dolet
08700 NOUZONVILLE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **18/03/2019**
First issue date

Validité à partir du **24/04/2023**
Valid from

Jusqu'au **17/03/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A09N-1** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/139/19/1A1**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Equipements de freinage (tirant de frein), Organes de transmission de puissance (accouplements traction), Ranchers <i>Brake equipment (brake rods), Power transmission parts (traction coupling), Ranchers</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles <i>Welding coordination, Controls</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2	3 - 32 mm ; D >= 15 mm	FW
135	1.2	3 - 30 mm ; D >= 20 mm	FW
135	5.1	D >= 10.5 mm	BW
141	11.1 / 11.2	3 - 16 mm sur / on 3 - 32 mm	FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	MICHEL Nicolas	A, IWT	1980
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	PIJAUDIER Christian	C, Exp	1961

Commentaires : /
Comments